



HU

Series

800
1000
1200
1600

製造商

台灣麗馳科技股份有限公司
台灣台中市大甲區幼獅工業區幼九路18號
TEL: +886-4-26815711
FAX: +886-4-26815108
E-mail: sales@litzhitech.com
http: //www.litzhitech.com

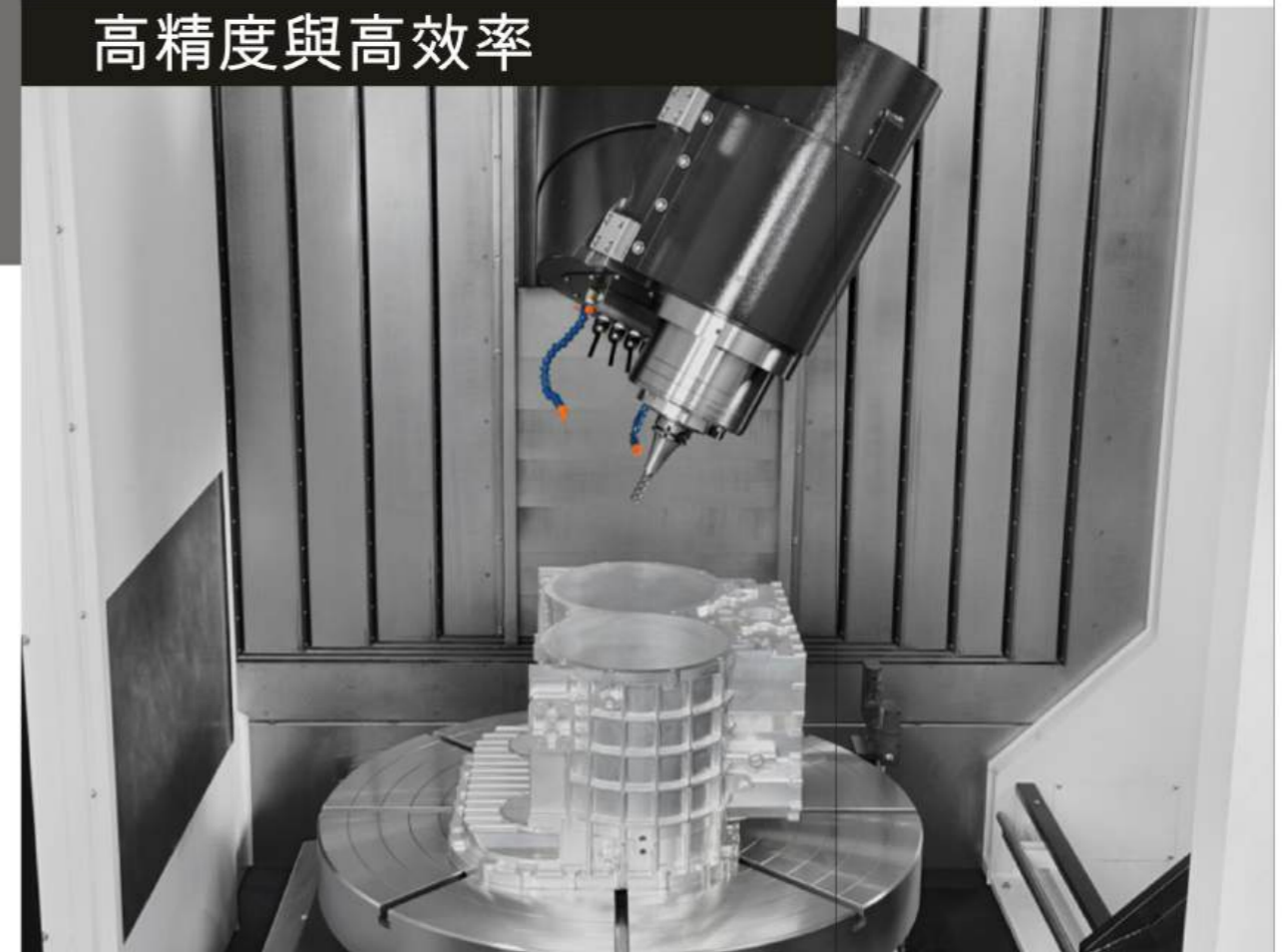


麗馳精密機械(嘉興)有限公司
中國浙江省嘉興市和風路1398號
TEL: +86-573-82222735
FAX: +86-573-82222739
E-mail: sales.jl@litzhitech.com
http: //www.litzhitech.com



五軸立臥式加工中心機

高精度與高效率



歡迎光臨麗馳網站，獲取更多資訊

經銷商



五軸加工領域的新標竿

HU 系列機床採用高度穩定的精度、性能和效率，在高動態條件下實現最佳的加工性能與零件精度。無論是航空航太領域的難切削材料，還是模具製造對最高表面品質的要求，皆能提供理想的加工條件。

獨一無二！

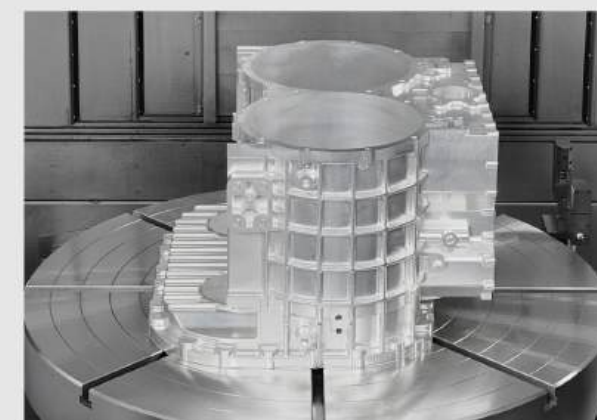
全新的 HU 系列將每個工件打造成傑作。全面的冷卻措施與全新設計的結構，不僅確保極致剛性，更奠定卓越精度與優異性能的基礎。創新的刀庫可容納多達 40 把刀具，在最小的占地空間內提供最大的靈活性。



加工工件：石油鑽頭



加工工件：
新能源汽車電機殼體



5軸立臥式加工中心機HU系列

整機結構經過優化設計，具有更大的作業空間，更小的干涉，更強的切削剛性，更緊湊的安裝空間。

軸向結構特性

X、Y、Z 軸導軌選用直線滾動導軌

剛性好、靜載和動載能力高、運轉平穩摩擦力小，確保機床高精度和高穩定性。

高剛性、高精度B軸結構

B軸採用高精度高承載轉台軸承結構，力矩電機直驅，B軸達到0.001°高精度分度。

軸向規格

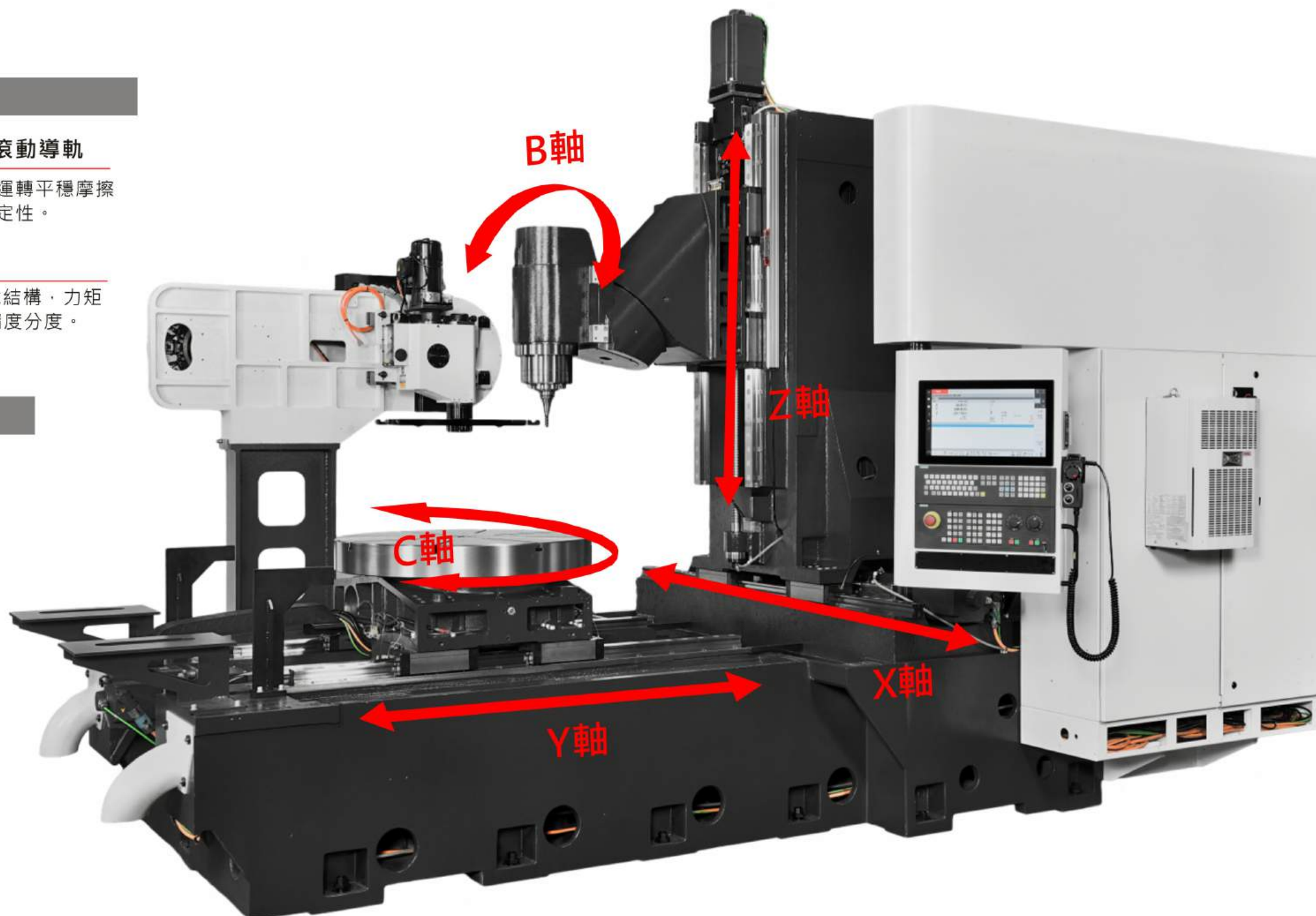
X軸移動量**1000mm**

Y軸移動量**880mm**

Z軸移動量**710mm**

B軸回轉範圍**0~180°**

C軸回轉範圍**360°**



最高剛性保證了最大的加工性能!

高穩定、高精度的結構設計，進一步提高了整體的剛性。
配備 **B 軸** 和 **HSK-63A** 電主軸，高剛性設計支援高扭矩，
實現更高的加工性能

主軸傳動系統

機械主軸的 5 軸萬能銑頭。
顯著改善的干涉輪廓和更高剛性!

- 主軸最大扭矩：154 Nm
- 主軸刀具規格：HSK-63A
- 主軸最高轉速：18000 rpm



刀具規格

- 最大刀長尺寸：**340** m/m
- 最大刀徑尺寸(無鄰刀)：**Φ70(Φ125)** m/m
- 最大刀重量：**7** KG
- 最大刀具數：**40TST 60T^{OP}**



HU系列控制面板配19"觸控螢幕發那科控制數控系統

最大6路徑控制軸總數：30軸

(進給軸26軸、主軸4軸)

同時控制軸數：5軸

此機型除具有上述31iB5 Plus的特點外，還具有五軸聯動加工功能，可高速、高精度、高品質地加工複雜形狀的工件。適用於最先進的五軸加工中心。

SIEMENS

SINUMERIK ONE 是面向未來的高生產率工具機 CNC 系統。尋找難以想像的新可能性、新想法和新商業模式。透過虛擬和現實世界的無縫互動實現更快的創新。

- SINUMERIK ONE 實現一致的數位優先策略
- 最大限度地提高生產力
- 簡化中心流程
 - 程式設計
 - 工作準備
 - 流程優化
- 提升加工績效
- 安全通訊
- 離線建立和檢查 NC 程式並防止碰撞：使用 Run MyVirtual Machine



HEIDENHAIN TNC 7

TNC7藉由觸控操作軟體實現更優異的性能在觸控螢幕上通過動態典籍和滑動動作您可以實現旋轉圖像、選擇功能和導引功能

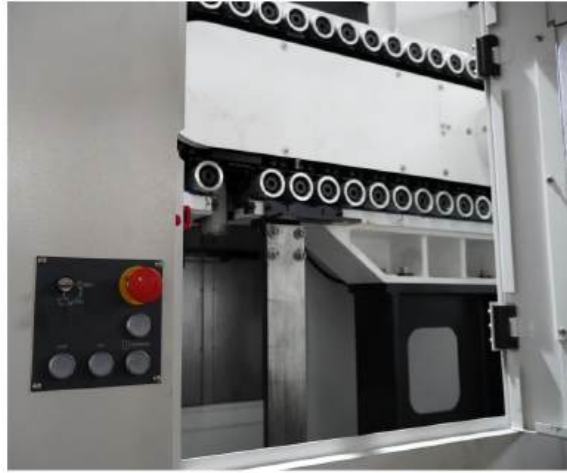
- 新開發的使用者介面
- 全觸控操作的優化設計
- 使用手指繪製的圖形輪廓編程
- 控制系統中提供主題的相關培訓視頻
- 上下文相關的對話框、圖片和協助功能



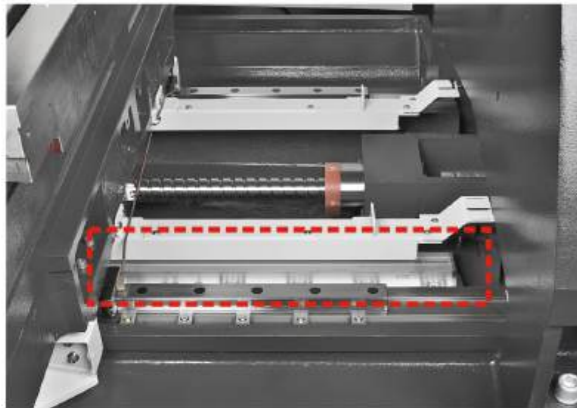
標準配置. 選項配置

1 全密閉式刀庫防護罩

高速切削加工時有切屑飛散或油霧冒出時，護板起到遮蔽作用，防止粉塵進入刀庫。在鋁加工中尤其有效。

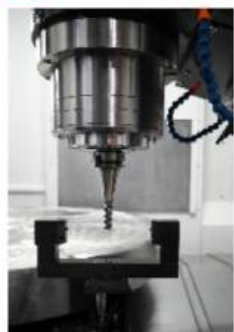


2 高精度光學尺裝置



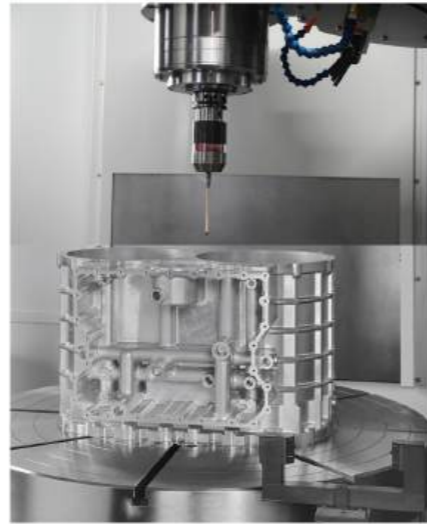
X/Y/Z 軸可加裝光學尺系統，可檢知機台因快速位移，產生熱變位，並將熱變位的值回饋給控制器後作補償，適合高精密的零件加工使用。

3 刀具量測系統 **OP**



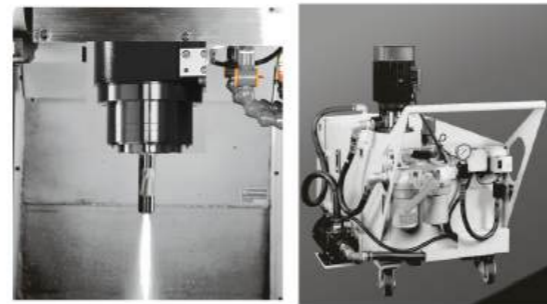
自動刀具量測系統，依刀具長短值，經量測後自動輸入控制器作補償。

4 工件量測系統 **OP**



- 量測速度高
- 精確且無循環誤差的接觸量測特性
- 無磨損的光電式量測結構
- 兩個量測系統可以共用一個紅外線接收器
- 更長的電池壽命
- 帶有切削液的情況下仍然保持高量測精度
- 堅固耐用的設計

5 主軸中央出水系統 **OP**

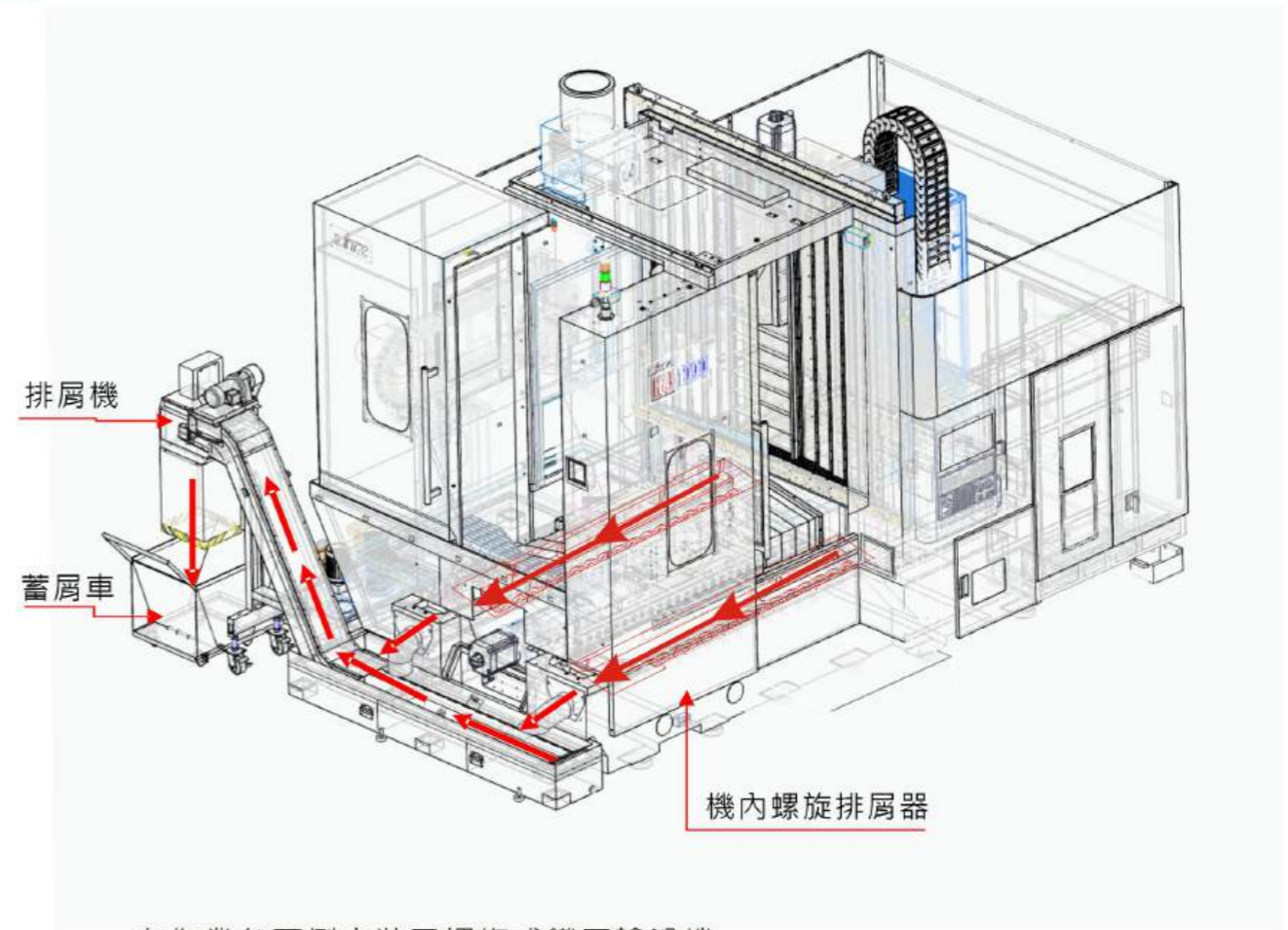


加裝主軸中央出水系統，切削液通過主軸中心，由刀具刀尖噴出，可直接冷卻工件與刀具切削刃上，將切削熱源帶走，以確保加工品質，適合深孔加工的零件。

6 三色信號燈



7 履帶式排屑機與蓄屑車



在作業台兩側安裝了螺旋式鐵屑輸送機，並在機台前部配備了履帶式鐵屑輸送機與蓄屑車，通過此排屑機構，可以處理大量的鐵屑。

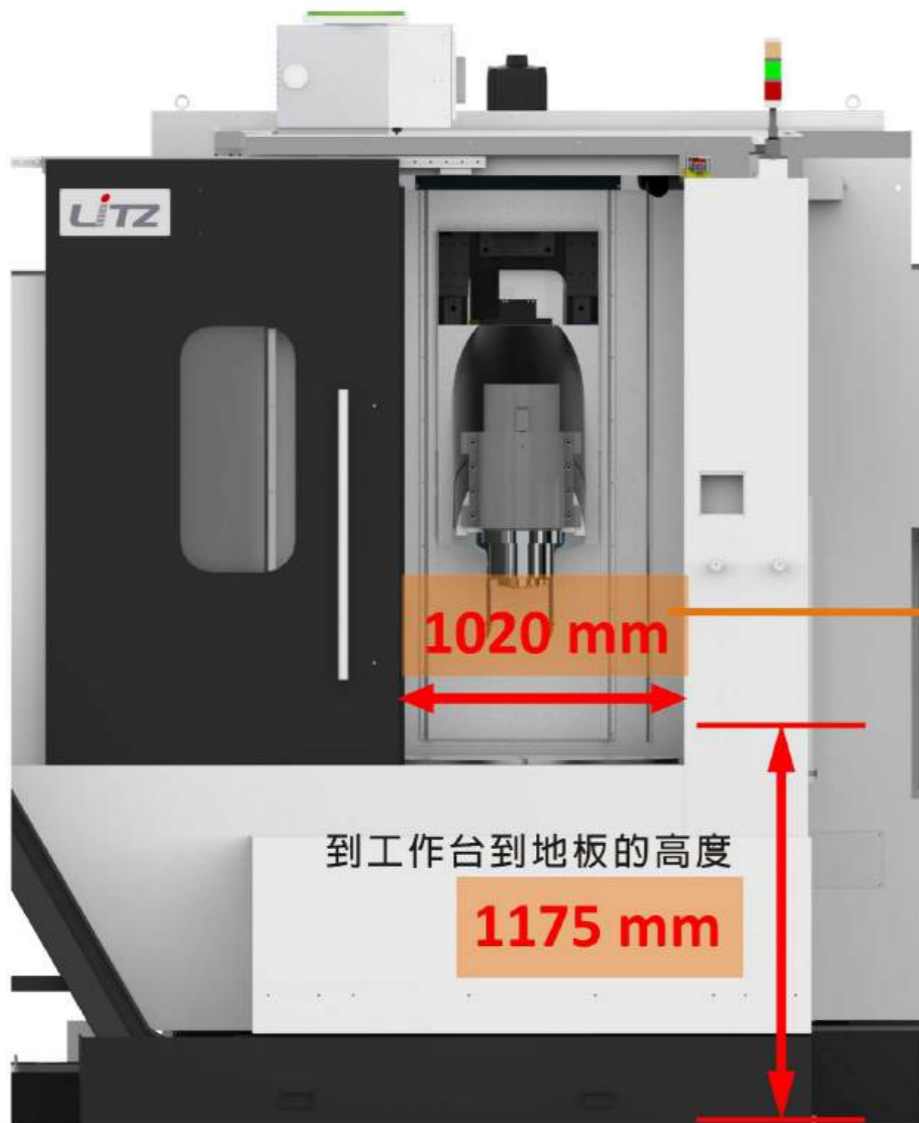
8 履帶式排屑機的選擇

●：效果優 ○：尚可 X：效果劣

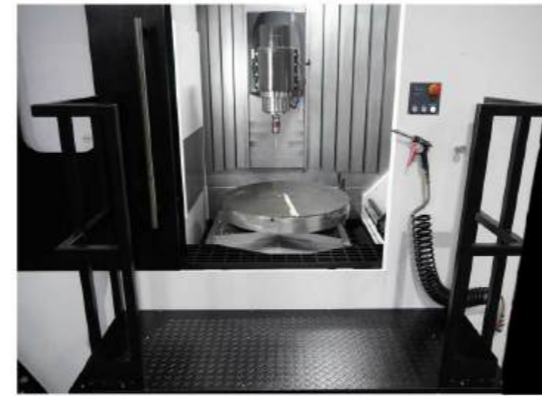
材 料		鋼 材	鑄 鐵	鋁/有色金屬	混合的切屑
切屑形狀					
機內排屑器	螺旋式	○	○(乾式切削)	○	○
履帶式排屑器	刮板式	X	●	X	○
	鏈板式	X	X	●	○
	鏈板式	●	○	X	○

前門與天窗一體化設計

開門範圍增大，大幅提高裝卸準備工作的效率。
大天窗無橫樑結構，讓大型工件及夾具的吊裝工作更輕鬆。



前操作平台



前方階梯踏板與前門下方設置踏板，方便人員於安全工作範圍內

旋轉式操作控制系統



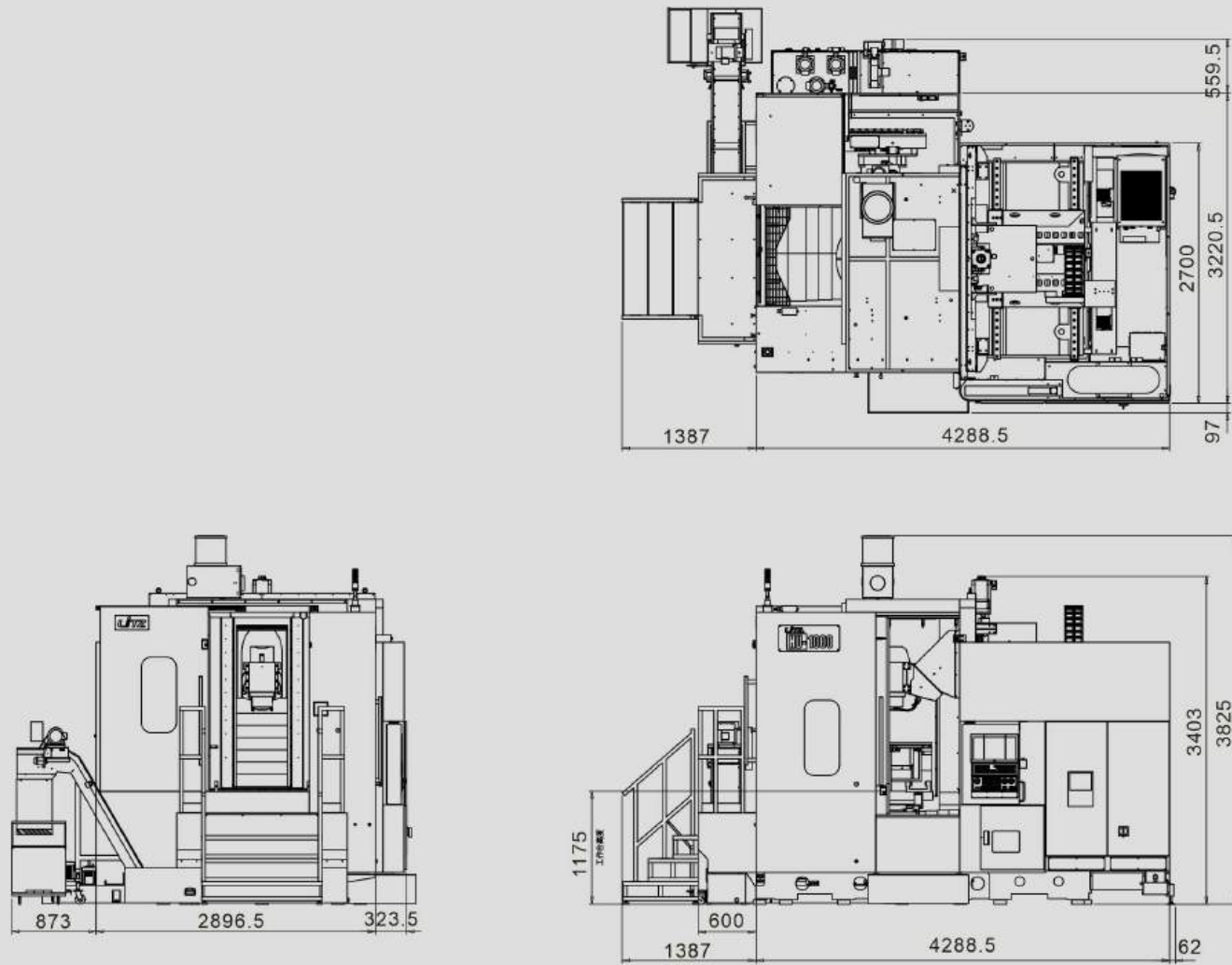
可在輕鬆自然的姿勢下操作
操作時可用自然的姿勢查看機床的動作。



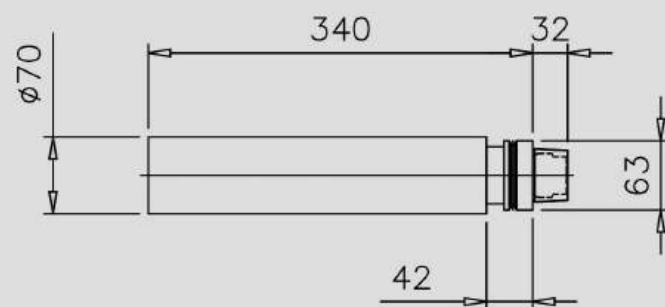
機器參數

單位: mm

外型尺寸圖

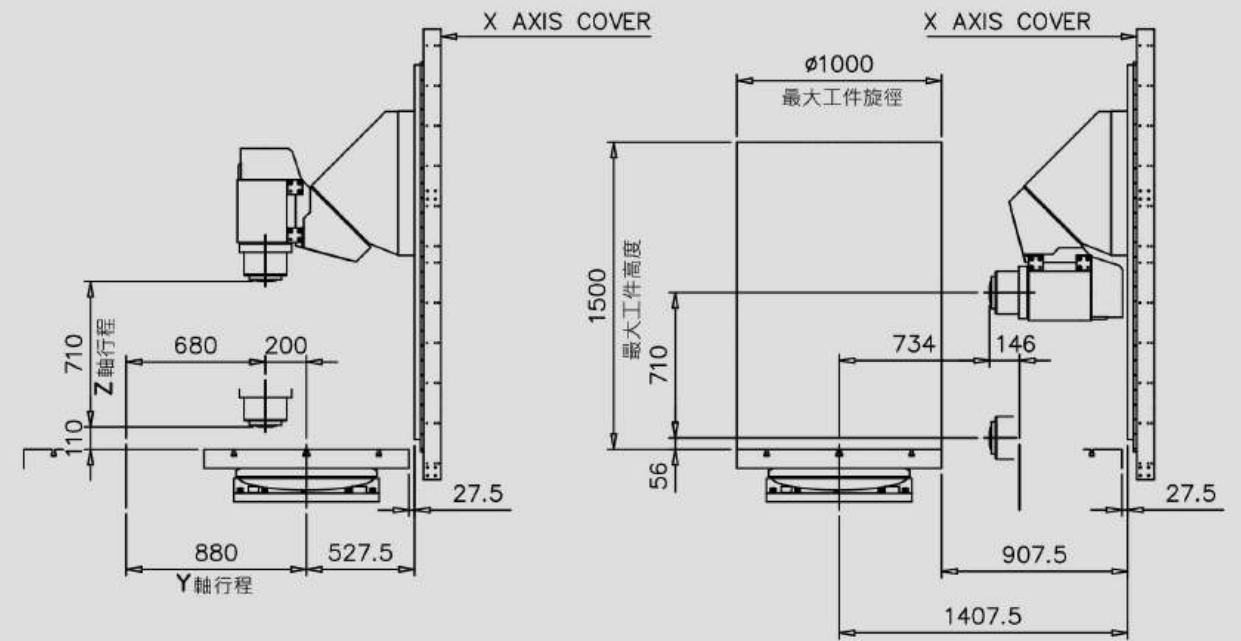


HSK-63A 刀具尺寸圖

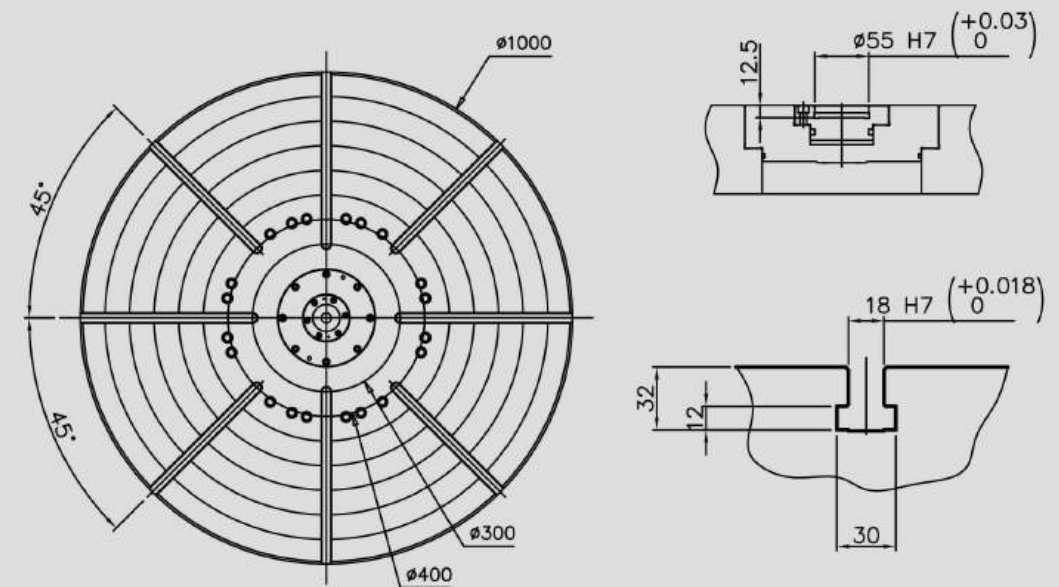


最大加工範圍圖

單位: mm



工作台尺寸圖



HU-1000

行程		
X/Y/Z 軸行程	mm	1000/880/710
B軸(搖擺頭)	度	-0~+180
主軸鼻端至工作台面(立式)	mm	110~820
主軸中心至工作台面(臥式)	mm	56~766
主軸鼻端至工作台中心(臥式)	mm	-146~734
工作台		
工作台面積	mm	Ø1000
最大工件尺寸	mm	Ø1000
工件最大高度	mm	1500
工件台最大荷重	Kg	1500
工作台T型溝	mm	18
工作台最小分割角度	度	0.001
工作台至地面高度	mm	1175
主軸		
主軸最高轉速	RPM	18000
主軸最大扭矩	N-m	154
主軸端孔斜度		ISO40
主軸軸承內徑	mm	Ø65
主軸傳動方式		內藏馬達
給進		
三軸快速位移	mm/min	36000
切削給進	mm/min	1-20000
手動給進	mm/min	1260
自動換刀裝置		
刀柄型式		HSK63A
刀具儲存容量	只	40
最大刀具直徑(鄰近無刀具)	mm	Ø70(Ø125)
刀具最大長度	mm	340
刀具最大重量	kg	7
控制器		
控制系統		西門子ONE
動力供給		
電力需求	KVA	42
油/水箱容量		
油壓系統容量	L	60
潤滑系統容量	L	4
切削系統容量	L	620
機械尺寸		
機械高度	mm	3825
佔地面積	mm	5737x4200
機器重量	Kg	18000

■本型錄所有圖片僅供參考，如與實機不符，請以實機為準。

■本公司保留產品規格外觀、配備變更或停用之權利。

裝備一覽表

HU-1000	
主軸系統	
主軸規格 HSK-63A	●
主軸規格 BT-40	○
主軸規格 CAT-40	○
主軸規格 DIN-40	○
主軸轉速 18000RPM	●
力矩電機驅動	●
主軸冷卻系統	●
B軸旋轉銑削頭	
力矩電機驅動	●
0.001 度分割	●
C軸旋轉工作台	
蝸輪桿驅動	●
0.001 度分割	●
工作台T型槽(W18)	●
高精度對應	
X/Y/Z軸光學尺	●
X/Y/Z軸導桿中空冷卻	●
B軸光學尺	●
C軸光學尺	●
量測系統	
刀具量測系統	★ ○
中心校正(含工件量測)	★ ○
環境對應	
機內油水分離系統	●
油霧回收器	○
圓盤式油水分離機	○

切削液對應	
主軸環狀噴水	●
主軸外側噴水	●
主軸外側吹氣系統	●
主軸中心出水ECO(30Bar)	○
主軸中心出水(70 Bar)	○
控制系統	
西門子ONE(五軸五聯動)	●
FANUC 31i-B5(五軸五聯動)	○
海德漢TNC 7(五軸五聯動)	○
電器部分	
M30自動斷線系統	●
工作燈	●
警示燈	●
電氣箱熱交換器	●
電氣箱冷卻系統	○
切削處理	
履帶排屑機	★ ●
蓄屑車	●
機內螺旋排屑器	●
機頂沖屑系統	●
刀庫儲刀系統	
儲刀數量40T	●
儲刀數量60T	○
自動化對應	
前門自動門	○
安全系統	
前門/側門安全開關	●
CE安全規範	○
其他	
旋轉視窗	○

●標準配備 ○選用配備 ☆需要洽詢

展示中心與技術支持



世界各區營服體系



展示中心將為周邊地區客戶提供優質的快速完備、專業化的白金服務，從備件供應維修、培訓到加工演示、工藝方案制定和信息共享等方面，用行動落實到麗馳的經營理念—麗馳是您一生的好夥伴。

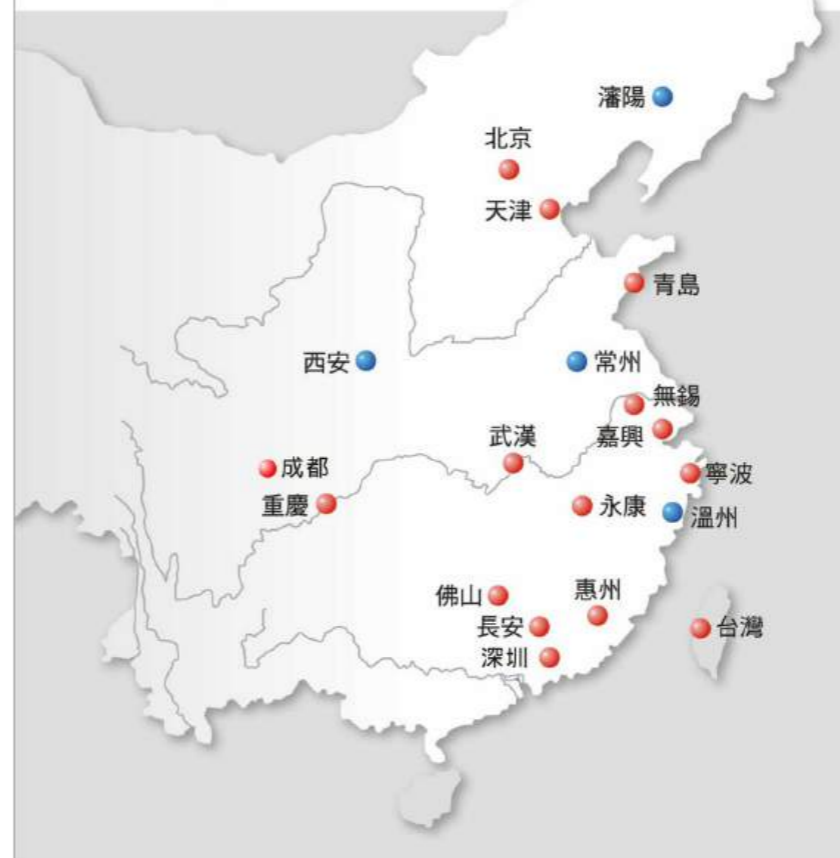
值得信賴

麗馳機床在使用期間，我們提供良好服務，並快速提供備品零件，確保機器在良好的狀態使用。



各地展示中心

- 計劃成立的5S點
- 已成立的5S點



全國各地的5S店

(銷售、服務、展示、服務備品、技術支持)

麗馳機床在離您最近的地方為您展示與服務

麗馳展示中心的營銷體系，體現了麗馳對客戶的服務承諾，其完善、快速、專業的服務支持，充足的設備供應和良好的培訓機制，保證了用戶機床良好持續運轉，這些都是廣大機床客戶所最需要的。

麗馳展示中心服務的理念，是要將機床製造商，機床經銷商及客戶緊緊地維繫在一起，除了展示麗馳最新的產品外，還設有專用的數控加工培訓教室和備品倉庫，並配有專業的技術團隊為客戶提供培訓、維修、配件、銷售等服務，實現全面而周到的一站式服務。



麗馳精密機械(嘉興)有限公司

中國浙江省嘉興市和風路1398號

TEL: +86-573-82222735

FAX: +86-573-82222739

E-mail: sales.jl@litzhitech.com

http://www.litzhitech.com



台灣麗馳科技股份有限公司

台灣台中市大甲區幼獅工業區幼九路18號

TEL: +886-4-26815711

FAX: +886-4-26815108

E-mail: sales@litzhitech.com

http://www.litzhitech.com